

Licenciado
Edgar Dagoberto Búcaro Pérez
Director General de las Artes
Ministerio de Cultura y Deportes
Presente



Estimado Licenciado Búcaro:

De la manera más atenta me dirijo a usted con el propósito de presentarle mi **INFORME DE RESULTADOS** conforme a lo estipulado en el **Contrato Administrativo por Servicios Técnicos Número 3478-2019**, aprobado mediante **Resolución Número VC-DGA-044-2019**, correspondiente al **TERCER PRODUCTO**, consistente en: **“Desarrollo de actividades artísticas como Violinista en los ensayos y presentación de conciertos de las diferentes temporadas de la Orquesta Sinfónica Nacional, durante el período comprendido del 13 de mayo al 13 de junio de 2019”**.

Actividades Realizadas:

- a) Fortalecer con su participación como Violinista de la Orquesta Sinfónica Nacional en la Temporada Universitaria, Temporada Escolar, Temporada Popular, Temporada Extraordinaria, Temporada Nacional, Temporada Oficial, Temporada de Música de Cámara y Temporada Departamental.
- b) Participar en los ensayos programados para poner en práctica las distintas técnicas que favorezcan a la correcta ejecución del violín.
- c) Participar en la presentación de los conciertos programados por la Orquesta Sinfónica Nacional.
- d) Participar en el desarrollo de técnicas o metodologías, que le permitan la facilidad de leer partituras de las distintas obras musicales que presentará la Orquesta Sinfónica Nacional.
- e) Asistir a las reuniones de trabajo que convoque el Principal de Registro y/o Consejo Directivo.
- f) Atender las disposiciones de la Dirección Orquestal y/o Principal de Registro, para mejorar el repertorio musical a interpretar en las diferentes temporadas de la Orquesta Sinfónica Nacional.

Resultados Obtenidos:

1. Participé en los ensayos programados para la presentación del II Concierto de la Temporada Oficial, "Schumann y Bruckner" realizados en el Conservatorio Nacional de Música, los días 13, 14, 15, y 16 de mayo 2019.



2. Participé en la presentación del II Concierto de Temporada Oficial, "Schumann", realizado el 16 de mayo 2019, en el Conservatorio Nacional de Música.



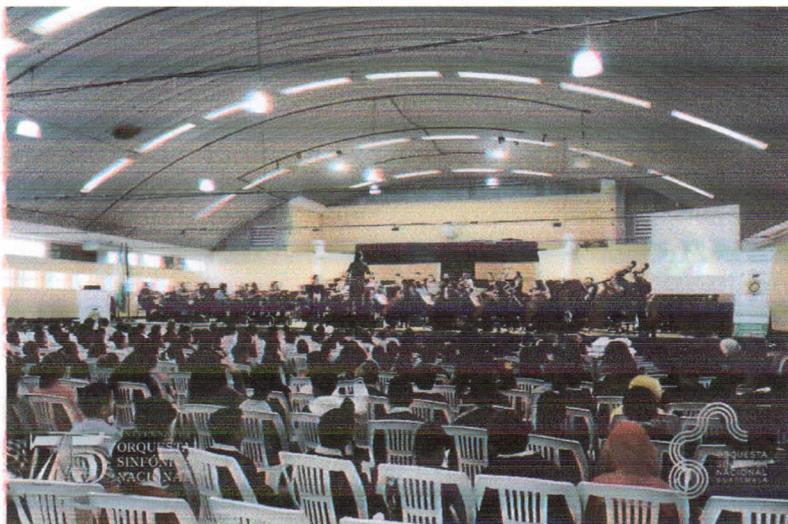
3. Participé en la presentación de la temporada escolar realizado el día 20 de mayo 2019 en el auditorio del Conservatorio Nacional de Música.



4. Participé en la presentación de la temporada escolar realizado el día 21 de mayo 2019 en el auditorio del Conservatorio Nacional de Música.



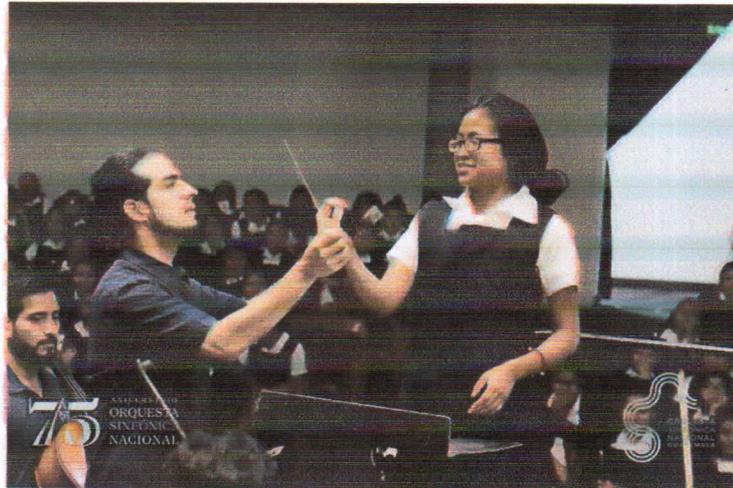
5. Participé en la presentación de la temporada escolar realizado el día 22 de mayo 2019 en el Salón municipal de San Lucas Sacatepéquez



6. Participé en la presentación de la temporada escolar realizado el día 23 de mayo 2019 en el Colegio Privado El valle en San Martín Jilotepeque.



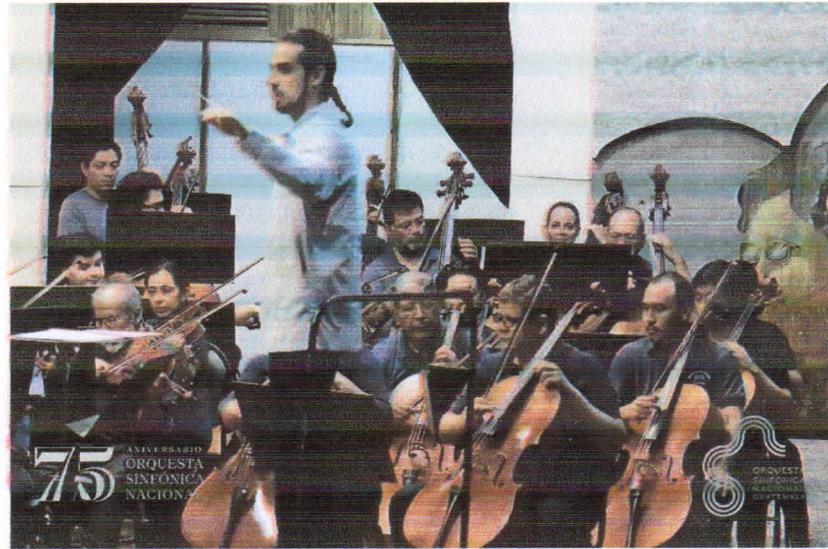
7. Participé en la presentación de la temporada escolar realizado el día 27 de mayo 2019 en el Auditorio del Conservatorio Nacional de Música.



8. Participé en la presentación de la temporada escolar realizado el día 28 de mayo 2019 en el Colegio Privado Valle Verde de la zona 16 de la Ciudad de Guatemala.



9. Participé en la presentación de la temporada escolar realizado el día 29 de mayo 2019 en el Auditorio del Conservatorio Nacional de Música.



10. Participé en la presentación de la temporada escolar realizado el día 30 de mayo 2019 en el Colegio Emiliani de la zona 7 de la Ciudad de Guatemala.



11. Participé en la presentación de la temporada escolar realizado el día 31 de mayo 2019 en el Auditorio del Conservatorio Nacional de Música.



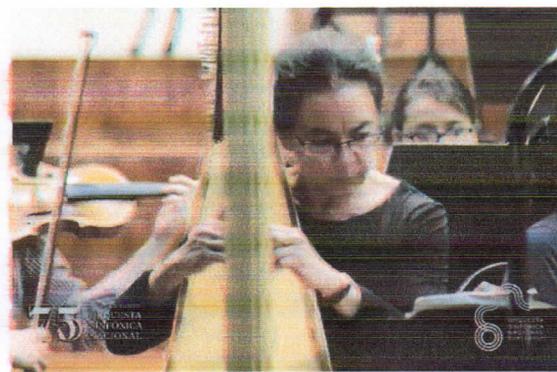
12. Participé en los ensayos programados para la presentación del II Concierto de Temporada de Cámara, "Inauguración Festival Bach" realizados en el Conservatorio Nacional de Música, los días 03, 04, 05, 06 y 07 de junio 2019.



13. Participé en la presentación del II Concierto de Temporada de Cámara, “Inauguración Festival Bach” realizado el día 07 de junio 2019 en el Salón de Recepciones del Palacio Nacional de la Cultura.



14. Participé en los ensayos programados para la presentación del III Concierto de Temporada Oficial, “200 años de nacimiento de J. Offenbach” realizados en el Conservatorio Nacional de Música, los días 10, 11, 12, y 13 de junio 2019.



15. Participé en la presentación del III Concierto de Temporada Oficial, "200 años de nacimiento de J. Offenbach" realizado el día 13 de junio 2019 en el Conservatorio Nacional de Música.



Atentamente,

Flor de María Ramírez Ortiz

Es conforme:

Juan Gabriel Yela López
Presidente Consejo Directivo
Orquesta Sinfónica Nacional